



OFFICINA ABA Srl

Via 25 Aprile, 20 – 59013 Montemurlo (PO) Italy

Tel: +39 0574 798181 Fax : +39 0574 791101 www.officinaaba.com commerciale@officinaaba.com

Taglierine



Taglierina longitudinale a lame \varnothing 800mm a motorizzazione unica + taglio trasversale

La macchina è costruita per il taglio longitudinale e trasversale di strato di fibre tessili termofissate e non, viene costruita con altezze di lavoro a partire da 2000mm fino ad arrivare a 3000 mm. Lo strato prodotto da una linea di TNT viene normalmente tagliato in due sensi per la produzione di pannelli per isolamento e insonorizzazione, settore auto, etc.

Questa macchina è particolarmente adatta per strati alti fino 200mm.

La taglierina longitudinale è composta da una calandra in entrata e una in uscita con rulli gommati e motorizzati, la pressione e il movimento di apertura dei cilindri superiori delle calandre avviene tramite N. 4 cilindri pneumatici, il movimento dei 4 supporti dei rulli avviene su pattini a ricircolo di sfere.

Le lame, \varnothing 800mm ciascuna, sono calettate con morsetti su di un unico cilindro che a sua volta è supportato da due pattini che scorrono su guide a ricircolo di sfere, la penetrazione e il movimento di sollevamento delle lame è effettuato tramite N. 2 martinetti a vite uniti fra loro e motorizzati e il tutto avviene movimentato dal quadro elettrico della macchina.

Il taglio trasversale avviene da sotto sempre con una lama \varnothing 800mm montata su un carrello che scorre su pattini a ricircolo di sfere e il movimento trasversale avviene tramite una cinghia dentata in poliuretano e acciaio.

La suddetta lama scorre in una fessura fra i due profili superiori pressori che bloccano il materiale al momento del taglio. Detti profili in alluminio sono movimentati da cilindri pneumatici veloci e il tutto scorre su dei pattini a ricircolo di sfere di grosse dimensioni.

Il tempo necessario al ciclo di taglio trasversale su un'altezza utile di 2,5m è di circa 3/4 secondi.

Tutti i motori della macchina sono comandati da inverter con *range* di regolazione 1/12.

Taglierina longitudinale a lame \varnothing 610mm motorizzate singolarmente + taglio trasversale

La macchina è costruita per il taglio longitudinale e trasversale di strato di fibre tessili termofissate e non, viene costruita con altezze di lavoro a partire da 2000mm fino ad arrivare a 5500mm. Lo strato prodotto da una linea di TNT viene normalmente tagliato in due sensi per la produzione di pannelli per isolamento e insonorizzazione, settore auto, etc.

Questa macchina è particolarmente adatta per strati alti fino 150mm.

La taglierina longitudinale è composta da una calandra in entrata e una in uscita con rulli gommati e motorizzati, la pressione e il movimento di apertura dei cilindri superiori delle calandre avviene tramite N. 4 cilindri pneumatici, il movimento dei 4 supporti dei rulli avviene su pattini a ricircolo di sfere.

Le lame, \varnothing 610mm ciascuna, sono montate su pattini che scorrono su guide a ricircolo di sfere, il posizionamento avviene in automatico, la lama si sposta da sinistra a destra con motore proprio per posizionamento tramite encoder, la penetrazione e il movimento di sollevamento delle lame è effettuato tramite pistoni pneumatici.

La parte dei supporti inferiori per prodotto sono posizionabili a mano oppure si può avere un rotolo di tela di supporto dove il prodotto scorre sopra e ogni volta che i tagli superiori vengono posizionati in una nuova posizione, la tela viene fatta avanzare per creare nuove fessure per le lame su nuove posizioni di taglio.

Il taglio trasversale avviene da sotto sempre con una lama \varnothing 800mm montata su un carrello che scorre su pattini a ricircolo di sfere e il movimento trasversale avviene tramite una cinghia dentata in poliuretano e acciaio.

La suddetta lama scorre in una fessura fra i due profili pressori superiori che bloccano il materiale al momento del taglio. Detti profili in alluminio sono movimentati da cilindri pneumatici veloci e il tutto scorre su dei pattini a ricircolo di sfere di grosse dimensioni. Detta macchina per taglio trasversale può essere costruita mobile per non fermare il materiale durante il tempo di taglio.

Il tempo necessario al ciclo di taglio trasversale su un'altezza utile di 2,5m è di circa 3/4 secondi.

Tutti i motori della macchina sono comandati da inverter con *range* di regolazione 1/12.



OFFICINA ABA Srl

Via 25 Aprile, 20 – 59013 Montemurlo (PO) Italy

Tel: +39 0574 798181 Fax : +39 0574 791101 www.officinaaba.com commerciale@officinaaba.com

